

SEMINARIO DE ABOGADOS AMBIENTALISTAS

CENEAM, Valsain (Segovia) 26/27 de mayo de 2018

"FORTALECIENDO LA APLICACIÓN DEL DERECHO AMBIENTAL"

PROGRAMA

SABADO 26.5.2018 . De 10h a 14h

1. **La defensa del medio ambiente en la vía contencioso-administrativa" .**
Por Georgina Guerrero Ron, abogada
2. **Propiedad pública y medioambiente. Los humedales.**
Por Pedro Brufao Curiel, profesor de Derecho Administrativo en la Facultad de Derecho de Extremadura
3. **La situación actual y retos de futuro de las entidades no lucrativas ambientales.**
Por Antonio Ruiz Salgado., abogado socio de RADA
4. **La Ley de Minas de 1973 en el contexto normativo de protección ambiental actual. Caso mina de litio en Cáceres.**
Por M^a Ángeles López Lax, abogada socia de RADA

SABADO 26.5.2018 de 17 a 20 h

TALLER: Cómo fortalecer la aplicación del derecho ambiental en el ámbito administrativo y cuál sería el papel de los abogados ambientalistas en dicha tarea.

DOMINGO 27.5.2018.

De 9.30 h a 12h Debate Interno: **RADA cumple 10 años**

De 12h a 16h Paseo campestre y comida despedida